



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

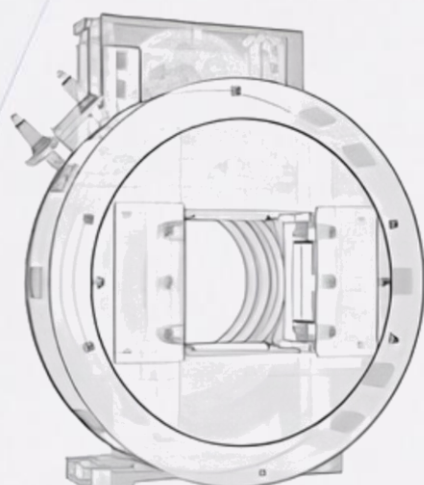
ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК DMM 6012Tz 1,5 кВт



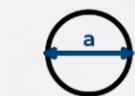
delta-tehno.ru



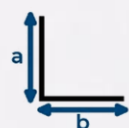
РАЗМЕРЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ТРУБ



120 мм



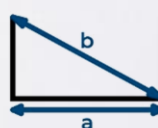
$a=10-120$ мм



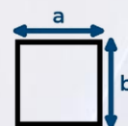
$a=20-80$ мм
 $b=20-80$ мм



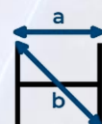
$a<170$ мм



$a=20-80$ мм
 $b<84$ мм



$a=10-120$
 $b=15-120$



$a=20-80$ мм
 $b<84$ мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DMM 6012Tz
Максимальная длина обработки трубы, мм	5500-6000
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Режущая голова	BOCI BLT310 (a-focus)
Производитель лазера	Raycus CE
Мощность лазера, Вт	1500
Длина волны лазера, нм	1080
ЖК монитор	ADVANTECH, вертикальный, 320x560мм, Тайвань
Максимальная скорость резки, м/мин	До 30
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	До 115
Система управления	FSCUT3000DE
Электрические компоненты	CHNT/OMRON
Пропорциональный клапан	Air tac, Тайвань
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf
Вид охлаждения	Чиллер Han Li / S&A (Китай)
Смазка	Централизованная система смазки
Ускорение	до 1,5G
Минимальная ширина резки, мм	0,13
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Габаритные размеры оборудования в сборе, мм	8900×1500×2150
Остаток резки, мм	60
Масса оборудования в сборе, кг	2600

КОМПОНЕНТЫ СТАНКА

Наименование	Кол-во, шт.	Прим.
Лазерный источник	1 шт.	RAYCUS
Серводвигатели / драйвера	Y ось-1.7kw X ось-0.75kw Z ось-0.4kw Ось вращения- 2.4kw+2.4kw	FSCUT S9
Редуктор	1 компл.	SHIMPO (Япония)
Стойка управления с ЖК-дисплеем и ПК	1 комп.	В комплекте
Датчик отслеживания высоты до поверхности листа	1 шт.	Автоматический
Лазерная режущая голова с функцией Автофокусировки	1 шт.	BOCI BLT310 (a-focus)
Система безопасности при падении давления газа	1 шт	Автоматический датчик давления
Чиллер	1 шт.	HAN LI / S&A
Беспроводной пульт управления	1 шт.	В комплекте
Автоматическая система смазки	1 шт.	В комплекте
Металлические гофры по оси Y	2 шт	Установлены
Датчик безопасности при падении давления рабочего газа	1 компл.	Установлены
Стабилизатор напряжения	1 шт	В комплекте
Электромагнитный клапан	1 компл.	В комплекте
Пропорциональный клапан	1 компл.	В комплекте
Система отвода газов	1 шт	1.5 кВт

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



СВАРНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ СТАНИНА С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ

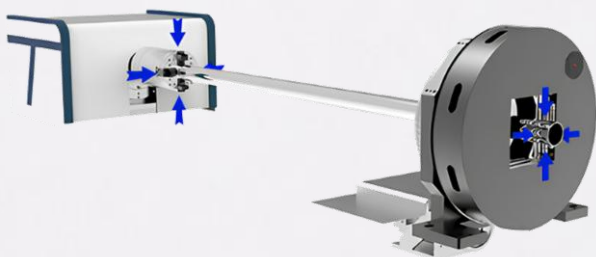
Наши станки лазерной резки имеют цельнометаллическую сварную станину, с высокой прочностью.

При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла.

Благодаря этому удается добиться жесткости конструкции, а вследствие чего и безупречной точности обработки.

Каждая станина машины размещается на срок от 30 до 45 дней, и внутреннее напряжение будет полностью снято перед точной обработкой;

Параллельность менее 0,03 мм;



ДВА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ САМОЦЕНТРИРУЮЩИХСЯ ЗАЖИМА

Подходит для труб различного сечения: круглая, квадратная, прямоугольная, овальная труба. Круглая труба диаметр до $\varnothing 10-230\text{мм}$, пневматический зажим позволяет обрабатывать заготовки квадратных и прямоугольных труб $10-230 \times 15-220\text{мм}$. Пневматические патроны с серво двигателем, патрон оснащен удлиненным зажимом, что позволяет уменьшать длину остатка трубы.



ЗАКРЫТАЯ КАБИНА С СИСТЕМОЙ ОТВЕДЕНИЯ ГАЗОВ:

- Обеспечивает защиту от лазерного излучения. Кабина с защитным стеклом и блокировками экранирует прямое, отражённое и рассеянное излучение, что позволяет отнести станок к классу 1 (безопасный при эксплуатации) и избавляет оператора от необходимости пользоваться специальной маской.

- Локализует дым и пылевые выбросы. Лазерная резка металла сопровождается образованием мелкодисперсной пыли, оксидов и дыма. Закрытая кабина удерживает их внутри, а система вытяжки и фильтрации удаляет загрязнения, не выпуская их в рабочую зону.



ЛАЗЕРНАЯ РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА

Лазерная режущая головка фирмы BOCI BLT310 - высокоточное решение для промышленной резки металлов с интеллектуальными датчиками и надежной конструкцией. Скорость 300 мм/с, диапазон ± 50 мм. Защита от столкновений, контроль давления газа и температуры защитного стекла.



ИСТОЧНИК ЛАЗЕРА RAYCUS НА 1500 W

Срок службы 100000 часов;

Высокая скорость оптико-электрического преобразования, высокий КПД и энергосбережение.

Высококачественное обслуживание.



СЕРВОДВИГАТЕЛИ INOVANCE, КИТАЙ

Характеризуется надежностью, простым управлением и чрезвычайно компактным исполнением, отвечают за точность и скорость движения станка.



ЧИЛЛЕРЫ HANLI HL

Чиллеры Hanli HL применяются на станках волоконной лазерной резки, сварки и наплавки. Устройства имеют два контура, один из которых охлаждает лазерный излучатель, второй – лазерную головку. В систему встроена защита от перегрева и перепадов напряжения, а также функция аварийной сигнализации об изменении температуры.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Станок оснащён системой автоматической смазки направляющих и ШВП по всем осям. Проверяйте уровень масла регулярно.



до 12 мес

длительность
рассрочки

от 10%

первоначальный
взнос

от 100 000₽

стоимость
оборудования



Полностью
онлайн



Рассмотрение
по 2-м документам



Быстрое
оформление



Работаем
по всей России





В цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

