ДЕЛЬТА ТЕХНО

ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК DELTAMACHINERY FOUR SIDE PRO DW-L623D

delta-tehno.ru

НАЗНАЧЕНИЕ

Четырёхсторонний 5-ти шпиндельный станок DELTAMACHINERY FOUR SIDE PRO DW-L623D предназначен для высокоточной четырехсторонней обработки деревянной заготовки и возможностью последующие распиловки, с целью получения высококачественных изделий за один проход. После обработки на 4-х сторонних станках отпадает необходимость в последующем шлифовании профилированных и строганных поверхностей, а после распиловки отсутствует потребность в многопильном станке для получения конечных изделий.

Сбалансированное расположение на всей протяженности станка рабочих узлов обеспечивает плавное прохождение заготовки максимальных сечений

ПРЕИМУЩЕСТВА

На станке имеется регулировка скорости, подача составляет 5-20 м/мин.

Пятый шпиндель может использоваться как в классическом варианте (с фрезой), так и с установленными на нем дисковыми пилами.

Каждый шпиндель приводится в движение независимым двигателем с высоким крутящим моментом.

Регулировка всех шпинделей вынесена на переднюю панель - проста в эксплуатации.

Твердая хромированная поверхность рабочих столов.

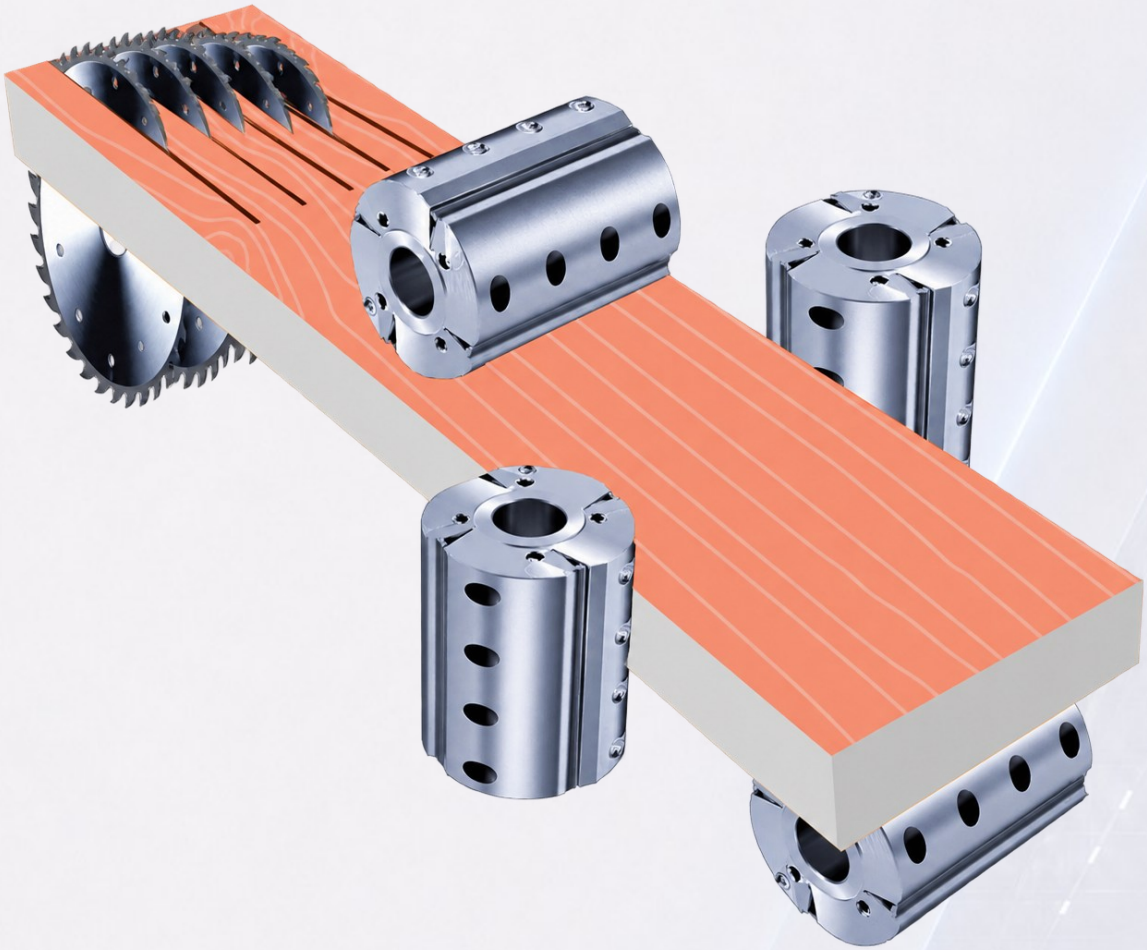
Основные подшипники на валах - SKF (Швеция), премиальное качество.

Оснащен электрическими компонентами SCHNEIDER Electric (Германия)

Элементы станина изготовлена из качественного литья, обладающего большой массой и высокой виброустойчивостью.

Подающие ролики с пневмоприжимом имеют возможность регулировать усилие, что способствует плавной подаче заготовок, различной толщины.

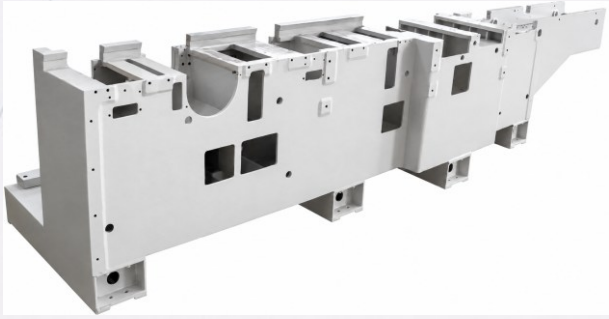
СХЕМА ОБРАБОТКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

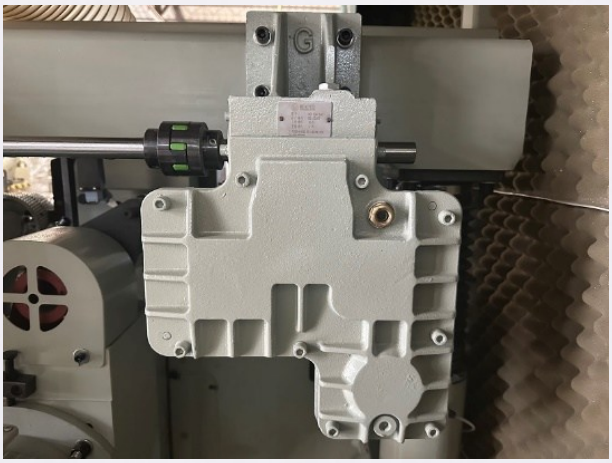
Параметры	Значения
Количество шпинделей, шт	6
Ширина обработки, мм	25-230
Высота обработки, мм	10-160
Высота пропила, мм	10-80
Скорость подачи, м/мин	5-20
Частота вращения шпинделей, об/мин	7000
Частота вращения пильного вала, об/мин	4400
Давление в пневмосистеме, Атм.	6
Диаметр первых четырех шпинделей, мм	40
Диаметр пятого шпинделя, мм	50
Диаметр шевинговальной фрезы (для формирования четверти), на первом нижнем гориз. шпинделе, мм	145-150
Макс. диаметр инструм. первого нижнего гориз. шпинделя, мм	125
Макс. диаметр инструм. правого вертик. шпинделя, мм	125-160
Макс. диаметр инструм. левого вертик. шпинделя, мм	125-160
Макс. диаметр инструм. первого верхнего гориз. шпинделя, мм	125-160
Макс. диаметр инструм. второго верхнего гориз. шпинделя, мм	125-160
Макс. диаметр инструм. второго нижнего гориз. шпинделя, мм	305
Мощность первого нижнего гориз. шпинделя, кВт	5,5
Мощность правого вертик. шпинделя, кВт	7,5
Мощность левого вертик. шпинделя, кВт	7,5
Мощность первого верхнего гориз. шпинделя, кВт	11
Мощность второго верхнего гориз. шпинделя, кВт	7,5
Мощность второго нижнего гориз. шпинделя, кВт	22
Мощность двигателя подъёма траверсы, кВт	1,5
Мощность двигателя подъёма пятого шпинделя, кВт	0,75
Мощность двигателя подачи, кВт	5,5
Суммарная мощность, кВт	68,75
Диаметр аспирационных выходов, мм	6*150
Габаритные размеры, мм	4560*1730*1870
Масса станка, кг	4300

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



СТАНИНА

На всех четырехсторонних станках Серии FOUR SIDE PRO используется самый современный - комбинированный тип станины. Сама станина сварная, коробчатой формы, которая обрабатывается на металлообрабатывающих центрах с ЧПУ. Шпиндельные узлы, основной и подающие стол, редукторы и другие узлы, гасящие вибрацию изготовлены при помощи литья.

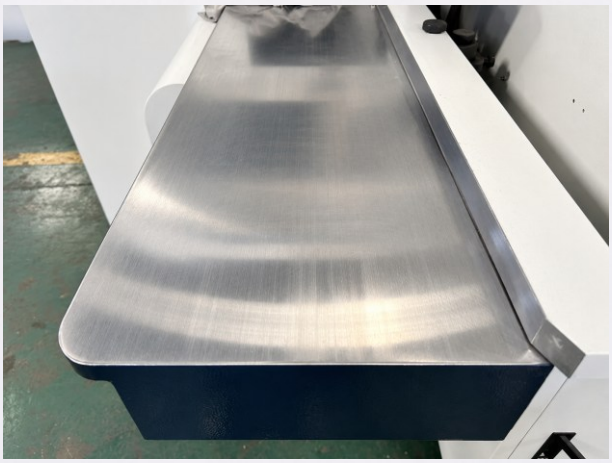


РЕДУКТОРЫ И КАРДАННЫЕ ВАЛЫ

Передача вращения на приводные ролики происходит при помощи промышленных редукторов соединенных с карданными валами. В условиях больших нагрузок данное решение по праву является стабильным и надежным

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ШПИНДЕЛИ

Имеют прецизионную обработку изготавливаются из термически обработанной стали. Все шпиндели комплектуются подшипниками SKF, что позволяет получать безупречное качество строганой поверхности с точностью до 0,01 мм. Перед установкой на станок шпиндели станка обкатываются для проверки качества и исключения биения.

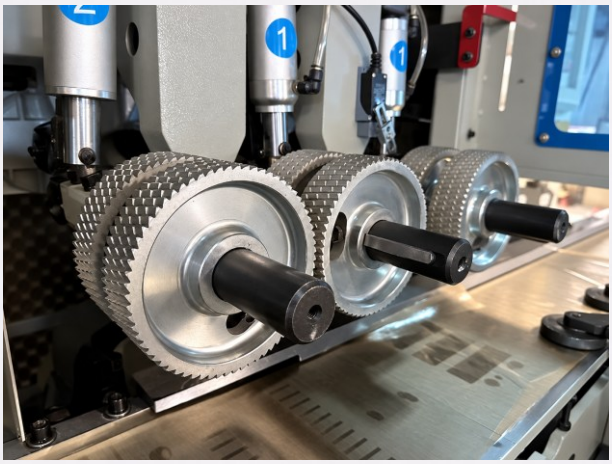


ПОДАЮЩИЙ И РАБОЧИЙ СТОЛЫ

Подающий и рабочий столы при производстве проходят термообработку, что позволяет достичь максимальной прочности, так же столы имеют покрытие из твердого хрома для достижения повышенной износоустойчивости. Регулировка подающего стола осуществляется рычагами настройки.

ДВИГАТЕЛИ УВЕЛИЧЕННОЙ МОЩНОСТИ

Все станки серии FOUR SIDE PRO оснащены двигателями увеличенной мощности в сравнении с конкурентами. Мощность двигателя зависит от конкретной модели станка и его возможностей обработки.



СИСТЕМА ПОДАЧИ

Механизм подачи состоит из верхних и нижних стальных роликов. Рифленые ролики на входе и обрезиненные на выходе, приводятся в движение системой карданных приводов и редукторов. Рифленые ролики обеспечивают стабильную подачу, а обрезиненные ролики на выходе не оставят никаких следов даже на самых мягких породах древесины.

ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

На пятом шпинделе установлен мощный двигатель 30 кВт. Данное решение позволяет устанавливать и использовать как одну так и несколько дисковых пил, для раскроя заготовки.

РЕГУЛИРОВКА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ПРИЖИМОВ

Независимая пневматическая регулировка трех групп подающих роликов позволяет настроить усилие прижима. Это необходимо для обеспечения надежной и плавной подачи материала по ходу всей обработки.

БОКОВЫЕ ПРИЖИМЫ

Боковые прижимы на входе в станок и напротив правого вертикального шпинделя фиксируют заготовку и препятствуют ее смещению при обработке.

ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Надежная панель управления учитывает класс данного оборудования и соответствует требованиям мощных агрегатов станка. Функционал панели: Аварийный стоп, включение/выключение и регулировка скорости подачи, включение/выключение шпинделей индикаторы и др.

ЭЛЕКТРОКОМПОНЕНТЫ СТАНКА

На обрудовании используется одни из самых надежных комплектующих в мире SCHNEIDER Electric.

БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Для обеспечения стабильной работы всех пневмоцилидров на станке предусмотрен блок для сушки и смазки сжатого воздуха.

ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Позволяет дистанционно осуществлять смазку узлов станка с помощью ручных насосов. Имеется отдельная система подачи смазки на рабочий стол, что исключает налипание смолы на столе и значительно снижает усилие на механизм подачи.

ДЕЛЬТА ТЕХНО

РАССРОЧКА

до 12 мес
длительность рассрочки

от 10%
первоначальный взнос

от 100 000₽
стоимость оборудования

- Полностью онлайн
- Рассмотрение по 2-м документам
- Быстрое оформление
- Работаем по всей России

ДЕЛЬТА ТЕХНО

В ЦИФРАХ

15+ лет
на рынке оборудования

50+ тысяч
оборудованных производств

20 складов
в крупнейших городах России, Казахстана, Беларуси и стран СНГ

10+ лет
на рынке клеевых материалов

500 тонн
клеевых материалов всегда в наличии